

# CLASSEMENT DES QUALITÉS DES AVIVÉS ACCOYA®



Noms et définitions des  
qualités pour le bois  
modifié Accoya® issu de  
sciage brut de pin radiata  
version 9.1

## TABLE DES MATIÈRES

03	Avivés Accoya®
04	Qualité A1
06	Qualité FJ (abouté)
08	Qualité A2
10	Qualité B
12	Caractéristiques générales
13	Rabotage de surface
14	Voilement longitudinal de face
15	Voilement longitudinal de côté
16	Gauchissement autorisé
17	Tuilage autorisé



# AVIVÉ BRUT ACCOYA®



# A1 DÉFINITIONS DES QUALITÉS MINIMALES

Quatre faces de l'avivé brut en grande partie dégagées des principales singularités du bois, avec une tolérance pour l'ensemble des 4 faces :

## NŒUDS, POCHE DE RESINE & ENTRE-ECORCE

**Epaisseurs des avivés < à 50 mm:**

Jusqu'à trois des défauts suivants ou équivalent :

- Nœuds : jusqu'à 8 mm de diamètre
- Entre-écorce et poche de résine : jusqu'à 8 mm de large et 50 mm de long.

**Epaisseurs des avivés ≥ à 50 mm:**

Jusqu'à six défauts des types suivants ou équivalents :

- Nœud (adhérent, partiellement adhérent et non adhérent) jusqu'à 15 mm de diamètre.
- Entre-écorce et poche de résine : jusqu'à 10 mm de large et 100 mm de long.

## SECTIONS & LONGUEURS :

(Pour plus d'informations téléchargez la dernière version de la fiche « dimensions standards des avivés Accoya® » sur le site web [www.accoya.com](http://www.accoya.com))

SECTIONS BRUTES (MM)	QUALITÉS
25 x 100 / 125 / 150 / 200	A1 / A2
32 x 100 / 125 / 150 / 200	A1 / A2
38 x 100 / 125 / 150 / 200	A1 / A2
50 x 100 / 125 / 150 / 200	A1 / A2
63 x 100 / 125 / 150	A1 / A2
75 x 100 / 125 / 150	A1 / A2
LONGUEURS (M)	
2,40 / 3,00 / 3,60 / 4,20 / 4,80	

## VEINES RÉSINEUSES

Trois jusqu'à 8 mm de large, 100 mm de long ou équivalent, ou légèrement plus sur une faible distance.

## GERCES DE SURFACE

- Pour les planches jusqu'à 200 mm de large : 3 gerces jusqu'à 1 mm de large, 250 mm de long ou 1 de 75 mm de long

- Pour les planches de 200 – 300 mm de large : idem et jusqu'à 1 gerce supplémentaire par 50 mm de largeur complémentaire

## FENTES

Quelques fissures courtes en bout de lame tolérées, pouvant aller jusqu'à la largeur de la planche et ne devant pas dépasser 200 mm.

## PICOTS / TROU D'AIGUILLE/ MOUCHETURE (OU ÉQUIVALENT)

Toléré mais de taille moyenne

## VOILEMENT

Comme indiqué dans les tableaux 1, 2, 3, 4.

## FLACHE

Jusqu'à 8 mm de profondeur, 1/4 de la longueur de la planche ou équivalent, ou légèrement plus sur une faible distance. Les dommages dus au transport sont autorisés avec les mêmes limites de flache.

## ÉTAT DE SURFACE

Fourni brut de sciage.

# A1

A vertical stack of light-colored wood slats, showing the front face with a visible wood grain and a smooth, finished surface.

EXEMPLE FACE  
AVANT RABOTÉE

A vertical stack of light-colored wood slats, showing the back face with a visible wood grain and a smooth, finished surface.

EXEMPLE FACE  
ARRIÈRE RABOTÉE

# FJ DÉFINITIONS DES QUALITÉS MINIMALES

## DIMENSIONS LIVRÉES

48x100	62x100	74x100
48x125	62x125	74x125
48x150	62x150	74x150
48x200	62x200	74 x 200

## LONGUEURS

4200	4800	6000
------	------	------

Longueurs personnalisées (3500 à 7100 mm - commande minimale de 10 m<sup>3</sup>)

## TOLÉRANCE

LARGEUR	ÉPAISSEUR
-1 mm / +3 mm	+/- 1 mm

## DISTANCE ENTRE ASSEMBLAGES

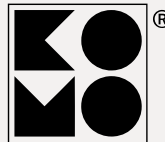
MINIMUM	TYPIQUE	MAXIMUM
250 mm	500 mm	1000 mm

## DÉFAUTS AUTORISÉS :

- Nœuds sains et entièrement formés d'un diamètre ne dépassant pas 5 mm. Ils peuvent être situés contre l'aboutage à dentures
- Nœuds sains et entièrement formés de diamètre 15 mm autorisés si la distance entre le nœud et l'aboutage à dentures est égal à au moins trois fois le diamètre du nœud. Maximum 2 par pièce
- Gerces ou collapsés inter-cernes autorisées jusqu'à une proportion maximale de 5%
- Les poches de résine internes sont autorisées jusqu'à 5%
- Calibré sur au moins deux côtés (un angle droit minimum)
- Déformation autorisées (flèche complète sur la pièce)  
Épaisseur : +/- 0,5 mm  
Largeur : +/- 1,5 mm
- Décoloration brunâtre et trace liteaux de surface
- Canaux de résine

Les avivés Accoya® FJ sont assemblés par dentures (Finger-joint – FJ) et sont collés avec de la colle type EPI. Ils offrent des sections calibrées pour la menuiserie avec le certificat KOMO® garantissant la qualité des aboutages par denture. Les avivés Accoya® sont aboutés dans le cadre du programme KOMO depuis 2007, principalement pour le marché Nord Européen.

REMARQUE: Les aboutages par dentures sont spécifiés pour l'utilisation en menuiserie et non dans le sol.



Cert. no. 33058/07  
BRL 0605 Modified Timber  
Accoya® is suitable for in use  
class 1, 2, 3 and 4 (EN 335-1)

KOMO: CERTIFICATION DE QUALITÉ DES ABOUTAGES PAR DENTURES POUR LES MENUISERIES REVETUES DE FINITIONS OPAQUES.

## DEFAUTS NON AUTORISÉS :

- Nœuds non entièrement formés
- Nœuds sains et entièrement formés mais fissurés
- Écorce et poche de résine visible
- Avivés non calibrés sur au moins 2 cotés
- Pas de flache autorisée
- Aucune fissure, gerce ou roulure visible n'est autorisée sur la surface du bois FJ calibré
- Aucune déformation ou fente en bout, de cœur ou de roulure n'est autorisée

# ASSEMBLAGES PAR DENTURES MULTIPLÉS (FJ)



EXEMPLE FACE  
SUPÉRIEURE ABOUTÉE  
ET CALBRÉE

# A2 DÉFINITIONS DES QUALITÉS MINIMALES

## TOLÉRANCE TOTALE SUR LES AVIVÉS BRUTS ÉPAISSEUR < 50 MM :

### NŒUDS, POCHE DE RÉSINE, ENTRE-ÉCORCE

#### SUR LA FACE AVANT ET LES 2 CÔTÉS :

Jusqu'à quatre défauts (ou équivalent) sur la plus belle face large :

- Nœuds (adhérent, partiellement adhérent et non adhérent) : jusqu'à 15 mm de diamètre
- Entre-écorce ou poches de résine : jusqu'à 10 mm de large, 100 mm de long ou équivalent.

#### SUR LE CONTRE- PAREMENT ET LES 2 CÔTÉS :

Jusqu'à six défauts (ou équivalent) sur la face large la moins belle :

- Nœuds (adhérent, partiellement adhérent et non adhérent) : jusqu'à 15 mm de diamètre.
- Entre-écorce ou poches de résine : jusqu'à 10 mm de large, 100 mm de long.

#### VEINES RÉSINEUSES

Une, sur 1/5 de la largeur, 1/3 de la longueur ou équivalent, légèrement plus sur une faible distance.

#### VOILEMENT

Comme indiqué dans les tableaux 1, 2, 3, 4..

#### GERCES DE SURFACE

- Pour les planches jusqu'à 200 mm de large : 3 gerces jusqu'à 1 mm de large, 250 mm de long ou 1 de 75 mm de long
- Pour les planches de 200-300 mm de large : idem et jusqu'à une gerce supplémentaire par 50 mm de largeur complémentaire

#### PICOTS / TROUS D'AIGUILLE/ MOUCHETURES (OU ÉQUIVALENT)

Tolérés mais de taille moyenne.

#### FLACHE

Jusqu'à 8 mm de profondeur, 1/4 de la longueur de la planche ou équivalent, ou légèrement plus sur une faible distance. Les dommages dus au transport sont autorisés avec les mêmes limites de flache.

#### FENTES

Fissures et fentes en bout de lame tolérées jusqu'à la largeur de la planche et ne devant pas dépasser 200 mm.

#### FINITION DE SURFACE

Fourni brut de sciage.

## TOLÉRANCE TOTALE SUR LES AVIVÉS BRUTS ÉPAISSEUR ≥ À 50 MM :

### NŒUDS, POCHE DE RÉSINE, ÉCORCE & DÉFAUTS DIVERS

#### SUR LA FACE LA PLUS BELLE (DE TYPE A1) :

Jusqu'à six défauts (ou équivalent) suivants sur la plus belle face :

- Nœuds (adhérent, partiellement adhérent et non adhérent) : jusqu'à 15 mm de diamètre
- Entre-écorce ou poches de résine : jusqu'à 10 mm de large, 100 mm de long ou équivalent.

#### SUR LA FACE LA MOINS BELLE :

Un grand défaut unique ou une zone couverte de défauts quelconque autorisés, à condition de couvrir une aire < à 500 mm de long sur la largeur de la planche.

#### OU

Jusqu'à deux gros défauts (nœuds, entre écorce ou équivalent) de 25 mm de large. Les nœud fendus sont tolérés.

#### VEINES RÉSINEUSES

Trois tolérées par face large, jusqu'à 8 mm de large et 100 mm de long ou 1 de 300 mm de long.

#### VOILEMENT

Comme indiqué dans les tableaux 1, 2, 3, 4..

#### FENTES

Fissures et fentes en bout de lame tolérées jusqu'à la largeur de la planche et ne devant pas dépasser 200 mm.

#### GERCES DE SURFACE

- Pour les planches jusqu'à 200 mm de large : 3 gerces par face large, jusqu'à 1 mm de large, 250 mm de long ou 1 de 75 mm de long
- Pour les planches de 200-300 mm de large : idem et jusqu'à une gerce supplémentaire par 50 mm de largeur complémentaire

#### PICOTS / TROUS D'AIGUILLE/ MOUCHETURES (OU ÉQUIVALENT)

Toléré mais de taille moyenne

#### FLACHE

Jusqu'à 12 mm de large, 1/2 de la longueur de la planche ou équivalent, légèrement plus sur une faible distance. Les dommages dus au transport sont autorisés avec les mêmes limites de flache.

#### ÉTAT DE SURFACE

Fourni brut de sciage.

# A2



EXEMPLE FACE AVANT  
RABOTÉE



EXEMPLE FACE  
ARRIÈRE RABOTÉE

# B

## QUALITE POUR ABOUTAGE OU APPLICATIONS NON VISIBLES

Les deux faces comportent des nœuds, de l'entre-écorce, des poches de résine et autres défauts divers avec une tolérance totale pour les éléments suivants :

### SEULEMENT AVIVÉS BRUT ÉPAISSEUR ≥ 50 MM

### ÉCORCES OU POCHE DE RÉSINE

20 mm de large, 100 mm de long ou équivalent, ou légèrement plus.

### GERCES DE SURFACE

Les gerces dans les nœuds sont tolérées.

### FENTE

Fissure ou fente en bout Jusqu'à deux fois la largeur de la planche, sans dépasser 300 mm.

### TROUS, NŒUDS SAUTANTS ET NŒUDS VICIEUX OU NOIRS

20 mm (40 mm par pièces dépassant 150 mm de large, 4 par longueur).

### NŒUD (ADHÉRENT, PARTIELLEMENT ADHÉRENT ET NON ADHÉRENT)

1 de 100 mm et plusieurs possible de diamètre jusqu'à la moitié de la largeur de la planche.

### NŒUDS PLATS SAINS ET NŒUDS PLATS DOUBLES SAINS, ADHÉRENTS OU PARTIELLEMENT ADHÉRENTS

50 mm de large, longueur projetée de deux-tiers de la largeur de la pièce.

### MOELLE

Jusqu'à 12 mm de large, 50 % de la longueur ou équivalent, légèrement plus sur une faible distance.

### VEINES RÉSINEUSES

1/5 de la largeur, 1/3 de la longueur ou équivalent, légèrement plus sur une faible distance.

### FENTES ou GERCES NON TRAVERSANTES

1/5 de la longueur.

### PICOTS / TROU D'AIGUILLE/ MOUCHETURE

Sans restriction.

### VOILEMENT

Comme indiqué dans les tableaux 1, 2, 3, 4.

### FLACHE

Jusqu'à 18 mm de largeur, 50 % de la longueur de la pièce. Les dommages dus au transport sont autorisés avec les mêmes limites de flache.

### ÉTAT DE SURFACE

Fourni brut de sciage.

B

EXEMPLE FACE AVANT  
RABOTÉE

EXEMPLE FACE ARRIÈRE  
RABOTÉE

# CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

PROPRIÉTÉ	SPÉCIFICATIONS
Épaisseur	Au maximum 1 mm de moins que l'épaisseur spécifiée.
Largeur	Au maximum 1 mm de moins que la largeur spécifiée.
Longueur	Au maximum 20mm plus court que la longueur spécifiée.
Teneur en humidité	Moins de 8%.

## ÉTAT DE SURFACE ET DIMENSIONS

Les avivés Accoya® peuvent être directement utilisées brutes ou rabotées selon les besoins. Les avivés de 25 et 32 mm brutes ont une face plus claire car empilé parement contre parement lors du process. La face plus claire comporte moins de trace de décoloration et marque de liteaux ce qui peut être pris en compte lors du rabotage et la fabrication.

## CARACTÉRISTIQUES COMPLÉMENTAIRES

L'Accoya® étant produit à partir d'une ressource naturelle, certains défauts internes tels que poche de résine, entre-écorce ou nœuds, etc. ne sont pas directement identifiables visuellement sur la surface brute classée.

Toutes les essences de bois présentent des variations d'un arbre à un autre et d'une planche à une autre. Cette variation naturelle aboutit à un produit susceptible de comporter des défauts naturellement présents dans le bois.

En outre, l'abattage des arbres et le séchage du bois peuvent introduire des défauts tels que des fentes, des fissures et des gerces.

L'Accoya® est produit à partir de bois d'œuvre classé visuellement sur sa surface brute afin de garantir la conformité avec les caractéristiques de qualité. Ces défauts internes peuvent cependant être révélés par des usinages ou rabotages ultérieurs.

## DÉFAUTS DE FABRICATION

Le bois d'œuvre est susceptible de comporter des imperfections mineures liées à la fabrication.

## ECART GLOBAL PAR RAPPORT AUX SPÉCIFICATIONS

Jusqu'à 5 % des planches non conformes au classement seront considérées malgré tout comme acceptables.

# CONSIDÉRATIONS RELATIVES AU RABOTAGE DE SURFACE

## DÉCOLORATION DE SURFACE

Le procédé d'acétylation peut produire des décolorations grisâtres et des marques de liteaux jusqu'à 5 à 6 mm de profondeur, et parfois légèrement plus profondes en raison de la variabilité naturelle du bois. Ceci peut typiquement être évité dans des applications telles que la fabrication de brise soleil, de bardage ou de planchers de terrasse visible 1 face, en rabotant moins de 1 mm à l'arrière et 4 à 6 mm environ sur la face visible supérieure. A titre d'information, pour les épaisseurs nominales brutes en 25 et 32 mm, il est aussi possible d'orienter la face visible la moins foncée lors du profilage.

Il n'est normalement pas nécessaire d'éliminer la décoloration par rabotage lorsque des peintures opaques ou finitions plus foncées sont utilisées.

Un rabotage moyen avec une décoloration de surface légère peut aussi être potentiellement accepté par l'utilisateur final. Une fois exposé et soumis aux intempéries l'aspect s'uniformisera progressivement dans les gris avec le temps.



EXEMPLE DE RABOTAGE LÉGER  
DE SURFACE DE 1 mm

EXEMPLE DE RABOTAGE PLUS  
PROFOND DE 4 À 6 mm

TABLEAU 1 : VOILEMENT LONGITUDINAL DE FACE, FLECHE AUTORISÉE (MM)

	ÉPAISSEUR [MM]					
	22 et 25	32	38	50	63	75
1.8	15	15	10	10	10	5
2.1	25	20	15	10	10	10
2.4	30	25	20	15	15	10
2.7	40	30	25	20	20	15
3.0	45	40	30	25	25	15
3.3	55	45	35	30	30	20
3.6	65	55	40	35	35	25
3.9	80	65	50	40	40	25
4.2	90	75	55	45	45	30
4.5	105	90	65	55	55	35
4.8	120	100	75	60	60	40

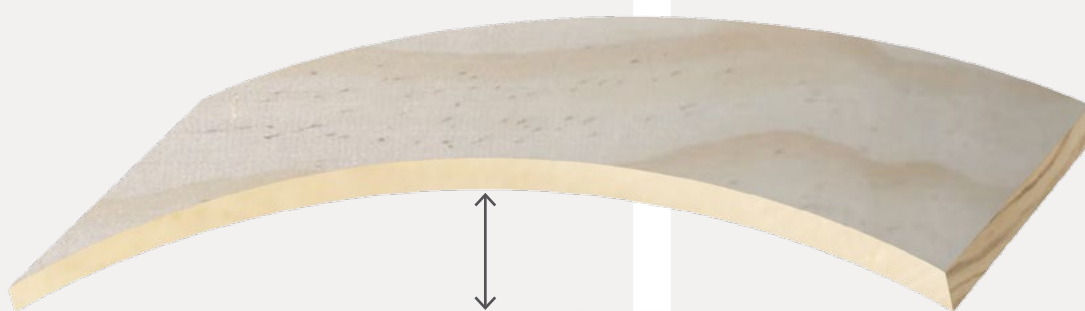


TABLEAU 2 : VOILEMENT LONGITUDINAL DE COTÉ , FLECHE AUTORISÉE (MM)

LONGUEUR [M]	LARGEUR [MM]					
	75	100	125	150	200	>200
1.8	5	4	3	3	2	2
2.1	10	5	5	4	3	2
2.4	10	10	5	5	4	3
2.7	15	10	10	5	5	4
3.0	15	10	10	10	5	5
3.3	20	15	10	10	5	5
3.6	25	15	15	10	10	5
3.9	25	20	15	15	10	10
4.2	30	25	20	15	10	10
4.5	35	25	20	20	15	10
4.8	40	30	25	20	15	10

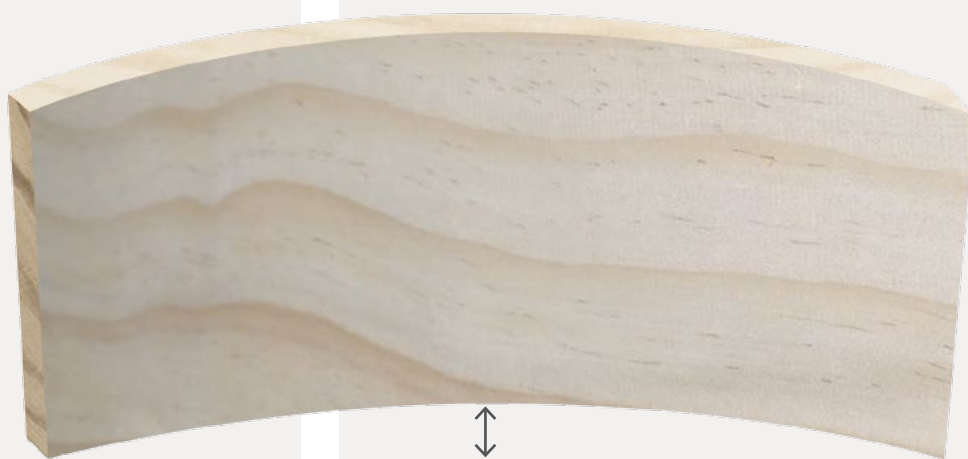
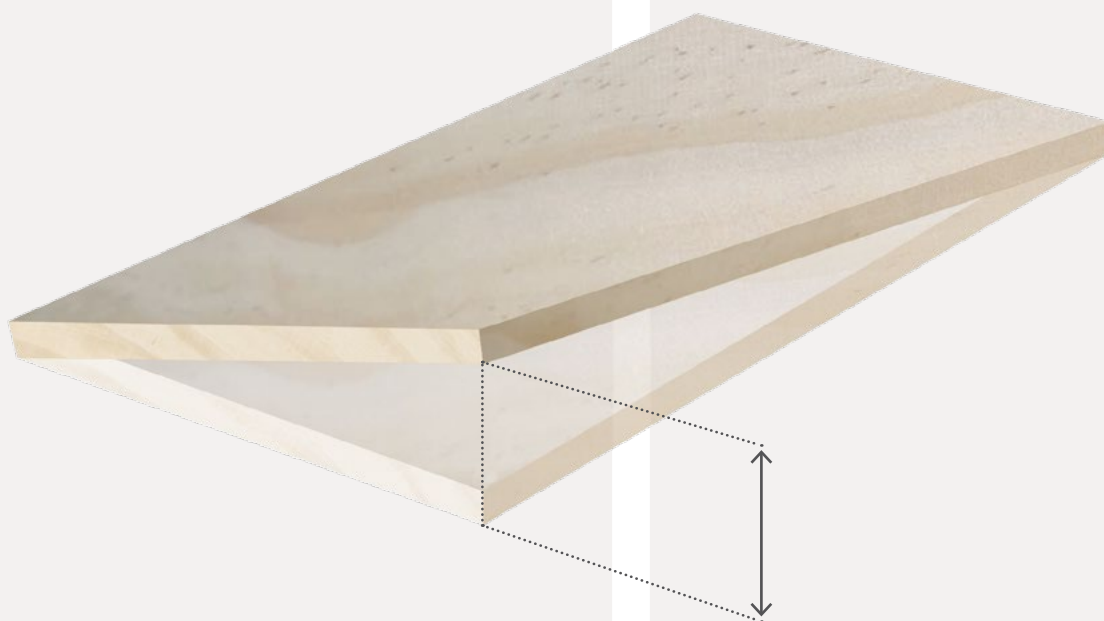


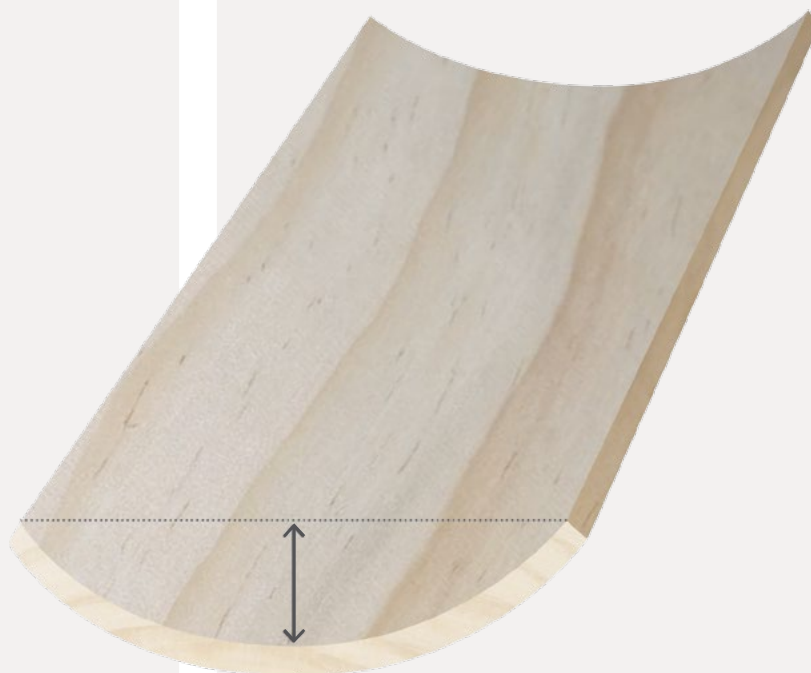
TABLEAU 3 : GAUCHISSEMENT AUTORISÉ PAR 100 MM DE LARGEUR (MM)

LONGUEUR [M]	ÉPAISSEUR [MM]					
	22 & 25	32	38	50	63	75
1.8	10	10	5	5	5	3
2.4	10	10	10	5	5	4
3.0	15	15	10	10	10	5
3.6	20	15	10	10	10	5
4.2	20	20	15	10	10	5
4.8	25	20	15	10	10	10



## TABLEAU 4 : TUILAGE AUTORISÉ (MM)

LARGEUR [MM]	VOILEMENT TRANSVERSAL AUTORISÉ [MM]
75	1
100	1
125	2
150	2
200	3
225	4
250	5
300	6



ROYAUME-UNI

4th Floor

3 Moorgate Place

London

EC2R 6EA

T: +44 (0)207 421 4300

PAYS-BAS

Postbus 2147, 6802 CC Arnhem

T: +31 (0)26 320 1400

## Un bois révolutionnaire.

Le bois Accoya est fabriqué par Accsys dans son usine à Arnhem aux Pays-Bas. Accsys transforme du bois certifié durable à croissance rapide en bois Accoya grâce à son procédé d'acétylation exclusif. Le résultat est un bois durable et très performant avec des accréditations en matière de durabilité excédant celles des solutions de remplacement très gourmandes en ressources et très polluantes en carbone.

# WWW.ACCOYA.COM

Accoya® et le logo Trimarque sont des marques déposées de Titan Wood Limited, exerçant sous le nom d'Accsys Technologies, une filiale à part entière d'Accsys Technologies PLC, et sont exploitées sous licence par Rhodia Acetow GmbH ("Rhodia"). Les marques déposées Accoya® et le logo Trimarque ne doivent pas être utilisées ou reproduites sans autorisation écrite d'Accsys Technologies.

Le bois Accoya® doit toujours être installé et utilisé conformément aux instructions et conseils écrits de Rhodia et/ou d'Accsys Technologies et/ou de ses agents (disponibles sur demande). Rhodia et Accsys Technologies n'acceptent aucune responsabilité quant à tout défaut, dommage ou perte susceptible d'affecter le produit en cas de non-respect de telles instructions ou de tels conseils écrits. Nous déclinons toute responsabilité pour ce qui concerne les revêtements, fixations ou tout autre produit appliqué sur le bois Accoya® par un tiers. Veuillez vous référer au site [accoya.com/downloads] pour de plus amples informations et pour les conditions générales de vente. Ce document contient des informations protégées par droits d'auteur appartenant à Rhodia et Accsys Technologies.

©Rhodia Acetow GmbH 2017 ©Titan Wood Limited 2017.

